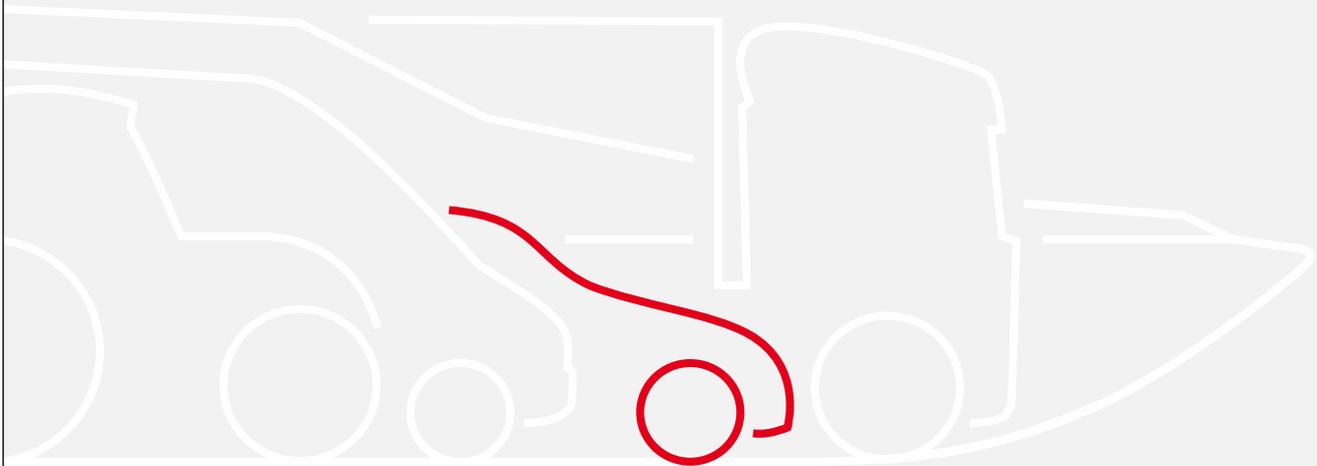


The Emotion of Motion



230021



STEINBAUER versteht sich als innovativer, markenunabhängiger Anbieter von elektronischen Komponenten und Zusatzmodulen im weltweiten Fahrzeugmarkt. Erklärtes Ziel ist es Resultate zu liefern, nicht nur Produkte.

Danke, dass Sie sich für den Kauf eines STEINBAUER Produktes entschieden haben.

**STEINBAUER is an innovative manufacturer of electronic components and additional modules for the worldwide vehicle market. Our aim is to supply you with results, not only products.**

**Thank you for choosing to buy from STEINBAUER.**

FIRMENHAUPTSITZ:  
HEADQUARTERS:

**STEINBAUER**  
Performance Austria GmbH  
Betriebsstraße 21  
4224 Wartberg ob der Aist  
T: +43 - 7236-21 8 21- 0  
F: +43 - 7236-21 8 21- 40  
E: info.at@steinbauer.cc

HAUPTSITZ USA:  
HEAD OFFICE USA:

**STEINBAUER**  
Performance LLC,  
364 Crompton Street  
Charlotte NC 28273  
T: +1 (704) 587 - 0856  
F: +1 (704) 587 - 0896  
E: usa@steinbauer.cc

HAUPTSITZ UK:  
HEAD OFFICE UK:

**STEINBAUER**  
Tuning Technologies UK Ltd.  
Llamedos, Hay Green Rd. South  
TSC, Kings Lynn, Norfolk PE34 4PU, U.K.  
T: +44 (0) 1553 - 82 99 90  
F: +44 (0) 1553 - 88 64 06  
E: sales@steinbauer.cc



**STEINBAUER**



## Wichtige Hinweise

Um auch langfristig die technischen Vorteile Ihrer neu erworbenen STEINBAUER Zusatzelektronik nutzen zu können, bitten wir Sie folgende Hinweise zu berücksichtigen. Nehmen Sie die STEINBAUER Zusatzelektronik nicht in Betrieb bevor Sie die Hinweise gelesen und verstanden haben. Der Einbau bestätigt, dass der Käufer die Hinweise gelesen, verstanden und akzeptiert hat. Wir empfehlen, den Einbau der STEINBAUER Zusatzelektronik von einer Fachwerkstatt vornehmen zu lassen.



Lesen Sie vor dem Einbau alle Anweisungen genau durch.

- Bauen Sie die STEINBAUER Elektronik NICHT ein, solange die Zündung läuft oder der Zündschlüssel steckt! Es wird empfohlen, die Batterie vor dem Einbau abzuklemmen; es ist erforderlich, dass sich das Original Motorsteuergerät im absoluten Ruhezustand befindet.
- Befestigen Sie den STEINBAUER Kabelsatz mit Kabelbindern, um etwaige Beschädigungen und die damit verbundenen Funktionsstörungen zu verhindern. Achten Sie besonders darauf, dass die STEINBAUER Zusatzelektronik nicht an Metallteilen anliegt oder scheuert. Die STEINBAUER Zusatzelektronik an einem geeigneten Ort verstauen bzw. befestigen an dem keine originalen Teile beeinflusst oder beschädigt werden. Die STEINBAUER Zusatzelektronik so befestigen dass keine Schäden am Fahrzeug hervorgerufen werden. Falls Funktionsstörungen aufgrund nicht befestigter Kabel oder eines nicht ordnungsgemäßen Einbaus der STEINBAUER Zusatzelektronik auftreten, erlischt die Herstellergarantie und die Haftung für Folgeschäden der STEINBAUER Austria GmbH. Bei sachgerechter Anwendung gewähren wir 3 Jahre Garantie ab Auslieferung auf Ihre STEINBAUER Zusatzelektronik.

- Sollten beim Einbau Unklarheiten auftreten, kontaktieren Sie bitte STEINBAUER Austria oder Ihren nächsten Vertriebspartner.
- Sie sind für den Einbau selber verantwortlich.

Als Hersteller der STEINBAUER Zusatzelektronik sind wir verpflichtet Sie darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, die Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch eine Prüfstelle und der Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedarf. Die gesetzlichen Bestimmungen sind allerdings von Land zu Land unterschiedlich, daher bitten wir Sie sich bei den zuständigen Behörden zu erkundigen.

- Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.
- Beim Einbau ist unbedingt darauf zu achten, scharfe Kanten zu vermeiden, da dadurch der Kabelsatz beschädigt werden kann.

## Important information

**To be able to take the benefits of all technical advantages of your newly purchased STEINBAUER Additional electronic, please consider the following advices. Do not use the STEINBAUER Additional electronic before you have read and understood the "Important information". The installation confirms that the buyer has read, understood and accepted the "Important information". We recommend that the installation of the STEINBAUER additional electronic is carried out by an authorized workshop that is familiar with the installation of our product.**



Please read all instructions carefully before installation.

- **DO NOT install the STEINBAUER additional electronic with the ignition turned on or the key in the ignition slot. We recommend to disconnect the battery prior to installation; it is important that the vehicle ECU has stopped completely.**
- **To avoid any damages and therefore caused malfunctions, fix the STEINBAUER wiring loom with cable fasteners. Take care that the STEINBAUER wiring loom does not touch or rub on metal parts. In case of malfunctions caused by not fixed cables or by inappropriate installation the STEINBAUER manufacturer's guarantee and liability for consequential damage of STEINBAUER Austria GmbH expires. We grant a three years' guarantee starting at dispatch, but only in case of appropriate installation and usage.**
- **If you have any questions when installing, please do not hesitate to contact STEINBAUER Austria or your nearest sales partner.**

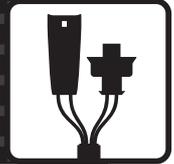
- **As manufacturer of the STEINBAUER Additional electronic we are obliged to inform you, that any changes made to a vehicle licensed for public transport, must be notified to the appropriate inspection authority and inserted to the car documents. The legal restrictions are different in each country, therefore please check with appropriate authority.**
- **Please read our general terms.**
- **During installation, care should be taken to ensure that product cables are located away from sharp edges and excessive friction to avoid possible damage to internal wiring.**

NEHMEN SIE DIE STEINBAUER ZUSATZELEKTRONIK NICHT IN BETRIEB BEVOR SIE DIE WICHTIGEN HINWEISE GELESEN UND VERSTANDEN HABEN.

**DO NOT USE THE STEINBAUER POWER ENHANCEMENT BEFORE YOU HAVE READ AND UNDERSTOOD THE „IMPORTANT INFORMATION“.**

SIEHE „WICHTIGE HINWEISE“.  
SEE “IMPORTANT INFORMATION”.

## Einbau / Installation



### Funktionsweise

Die STEINBAUER Leistungsoptimierung verlängert je nach Bedarf die Haupteinspritzung nach einer von uns vorgegebenen Kennlinie. Dabei wird die Originaleneinspritzmenge am Fahrzeug aufgenommen, Drehzahl und Einspritzmengen berechnet und aus den Ergebnissen und den gespeicherten Kennfeldern wird der Lastzustand berechnet. Je nach Lastzustand und gespeichertem Kennfeld wird die Mehrmenge berechnet und die Originaleneinspritzung entsprechend verändert.

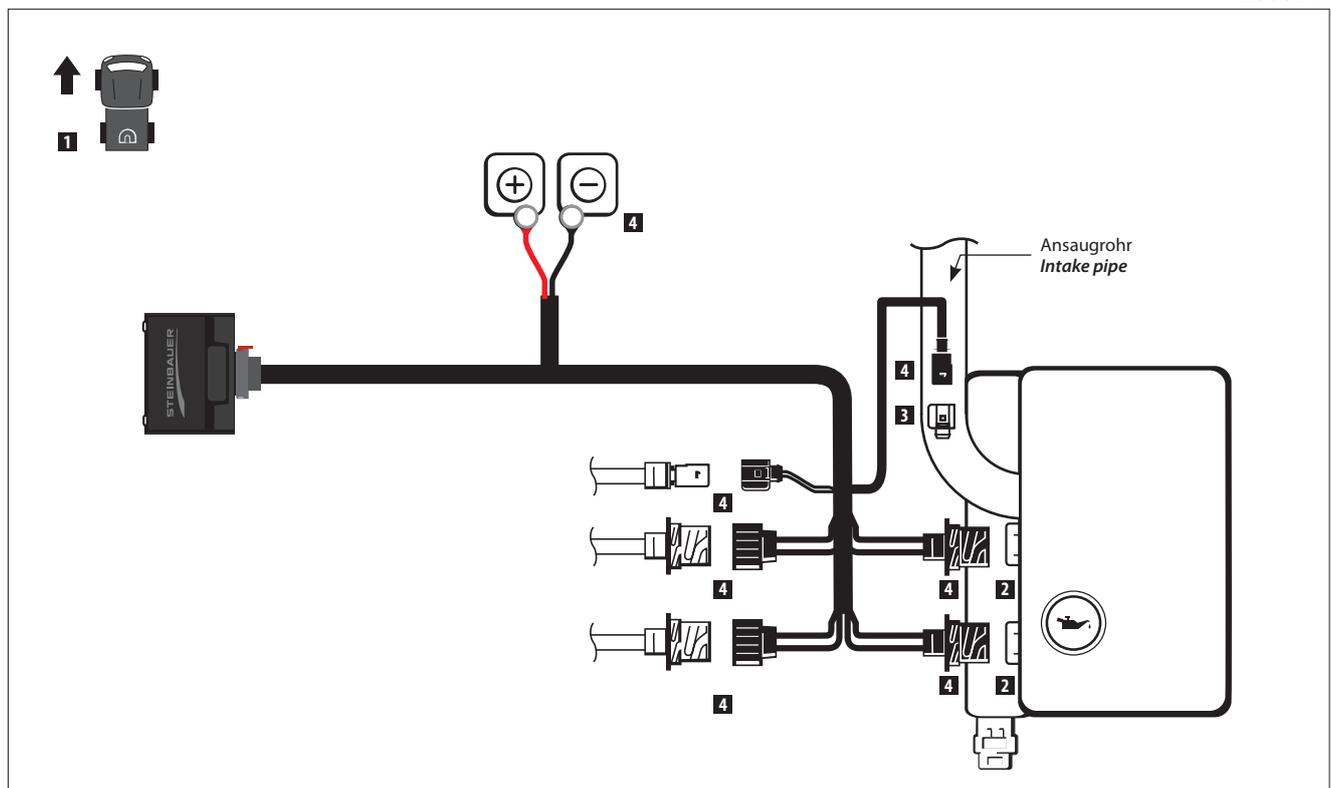
### How it works

The STEINBAUER Power enhancement modifies the injection system by fine tuning the duration of the injectors.

This is achieved by blue printing the original characteristics and intercepting the electronic signals from the ECU to the injection system. The fuel injection and engine speed are recorded and recalculated to optimize performance.

### Einbau / Installation

230021



- 1 Ansicht. Fahrtrichtung.  
*View. Direction of motion.*
- 2 Lösen Sie die Steckverbindungen zu den Injektoren. Diese befindet sich auf der linken Seite des Motors, über den Common Rail.  
*Disconnect the plug connections at the injectors on the left side of the engine, above the common rail.*
- 3 Lösen Sie die Steckverbindungen des Ladedrucksensors. Diese befindet sich auf der linken Seite des Motors, am Ansaugrohr.  
*Disconnect the plug connection at the boost pressure sensor on the left side of the engine, on the intake pipe.*
- 3 Die Stecker des STEINBAUER Kabelsatz zwischenstecken und verriegeln.  
*Plug the connectors of the STEINBAUER wiring harness in between the original ones and the engine connectors and lock them.*
- 4 Rote Leitung an +12V und schwarze Leitung an Karosserie Minus schließen.  
*Connect the red wire to the Positive (+) battery terminal and the black wire to the Negative (-) battery terminal.*
- 5 STEINBAUER Leistungsoptimierung beim Motorsteuergerät verstauen.  
*Stow the STEINBAUER power enhancement near the ECU*



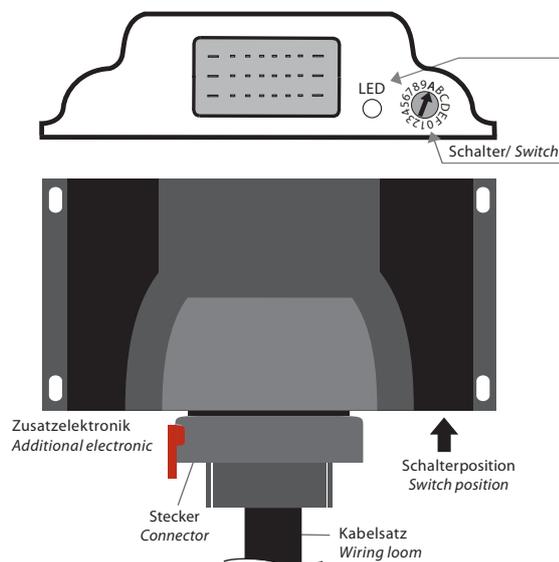
## Feinabstimmung der STEINBAUER Zusatzelektronik

Aufgrund von Serientoleranzen kann es dazu kommen, dass die voreingestellte Kennlinie der STEINBAUER Zusatzelektronik zu viel oder zu wenig Mehrleistung bewirkt. Eine zu hoch eingestellte Kennlinie verursacht starke Rußbildung oder Motoraussetzer, unruhigen Motorleerlauf (Drehzahl-schwankungen), „Ruckeln“, Abschalten oder Notlauf des Motors (stark verringerte Leistung) oder Aufleuchten der Fehlerkontrollleuchte. Diese Beanstandungen können Sie durch Feinabstimmung der STEINBAUER Zusatzelektronik mittels Drehschalter beheben. Die Drehschalter-Einstellung hat wenig Auswirkung auf die Mehrleistung, lediglich auf die Abgaswerte.

## Fine adjustment of the STEINBAUER Additional electronic

Due to original tolerances of manufacturing the preset characteristic map of the STEINBAUER Additional electronic may offers too much or too less power enhancement. An inflated characteristic map causes more soot creation, engine misfires, bumpy idle running (varitions of revolution speed), "bucking", stop or emergency mode of engine (severe less power) or flashing of defect control lights. You can remedy these defects by fine adjustment of the STEINBAUER Additional electronic with the Switch. The adjustment of the Switch mainly regulates emissions and does not adversely effect the power enhancement.

### Funktionskontrolle und Einstellen der Kennlinie / Function Control and Adjustment of the characteristic map



#### LED – Farbe / Color

- Einbau ist falsch oder falsche Artikelnummer für diese Applikation  
*Installation wrong or wrong part number for this application.*
- Modul oder Kabelsatz defekt.  
*Module or wiring loom defect.*
- Einbau korrekt, Modul in Standby.  
*Installation correct, module in standby.*
- Einbau korrekt, Modul aktiv.  
*Installation correct, module active.*

#### SCHALTER / SWITCH

Schalter hat 16 Positionen, von 0 bis 9 und A bis F.  
*Switch has 16 positions, from 0 to 9 and from A to F.*

POSITION	
0	SERIE / ORIGINAL (Standby)
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
A	EMPFOHLEN (Grundeinstellung) RECOMMENDED (Factory setting)
B	
C	
D	
E	Keine Funktion/ No function
F	Keine Funktion / No function

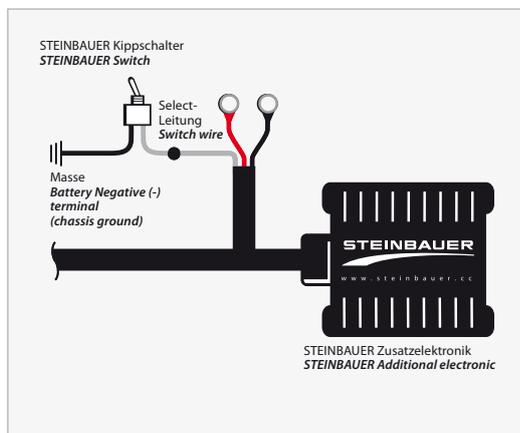
POWERGAIN / LEISTUNGSZUWACHS: 0%, 10%, 20%, EXTRA



## Zubehör / Accessories

Zum Ein-/Ausschalten der STEINBAUER Zusatzelektronik.  
 To turn on/off the STEINBAUER Additional electronic.

### Kippschalter / Switch



#### Einbau / Installation

Die graue Leitung vom Kippschalter an die Select-Leitung (graue Leitung der STEINBAUER Zusatzelektronik) schließen. Die schwarze Leitung an Batterie Minus (Masse) schließen.

Connect the grey wire of the switch to the Switch wire (grey wire of the STEINBAUER Additional electronic). Connect the black wire of the switch to the battery Negative (-) terminal (chassis ground).



Mehrleistung: Schalterstellung offen  
 Power enhancement: Switch in open position

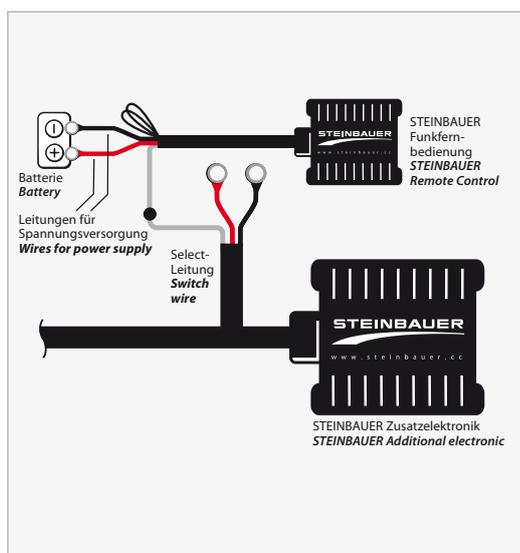


Serienleistung: Schalterstellung geschlossen  
 Original power: Switch in closed position



Kippschalter kann separat bestellt werden.  
 Artikelnummer 200086.  
 You can order the switch separately.  
 Part no. 200086.

### Funkfernbedienung / Remote Control

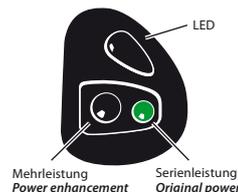


#### Einbau / Installation

Rote Leitung an Batterie Plus, schwarze Leitung an Batterie Minus (Masse) schließen. Die graue Leitung der Funkfernbedienung an die Select-Leitung (graue Leitung der STEINBAUER Zusatzelektronik) schließen.

Connect the red wire to the battery Positive (+) terminal, black wire to the battery Negative (-) terminal. Connect the grey wire of the remote control to the Switch wire (grey wire of the STEINBAUER Additional electronic).

STEINBAUER Funkhandsender  
 STEINBAUER Transmitter



Mehrleistung:  
 Schwarze Taste drücken  
 Power enhancement:  
 Press the black button

Serienleistung:  
 Grüne Taste drücken  
 Original power:  
 Press the green button



Funkfernbedienung kann separat bestellt werden.  
 Artikelnummer 200089.  
 You can order the remote control separately.  
 Part no. 200089.



FIRMENHAUPTSITZ:  
**HEADQUARTERS:**

**STEINBAUER**  
Performance Austria GmbH  
Betriebsstraße 21  
4224 Wartberg ob der Aist  
T: +43 - 7236-21 8 21- 0  
F: +43 - 7236-21 8 21- 40  
E: info.at@steinbauer.cc

**STEINBAUER**